

MODULO B X

Postes de Relevage



OBIO ENVIRONNEMENT

621 Allée des mésanges - 77190 Dammarie-les-Lys

info@obio-environnement.com

01 64 79 14 22

 **KESSEL**

Poste de relevage modulaire - ModuloBox

Description

Le poste de relevage est prévu pour relever les eaux usées (contenant des matières fécales) dont la collecte est en dessous du niveau du collecteur de rejet.

Le volume de relevage est de 310 L.

L'arrivée est en DN 150 et le refoulement en DN 50 ou DN 80 selon le choix du client.



Étendue de la fourniture

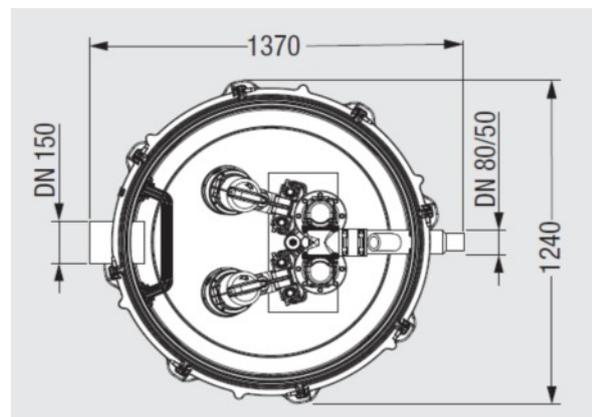
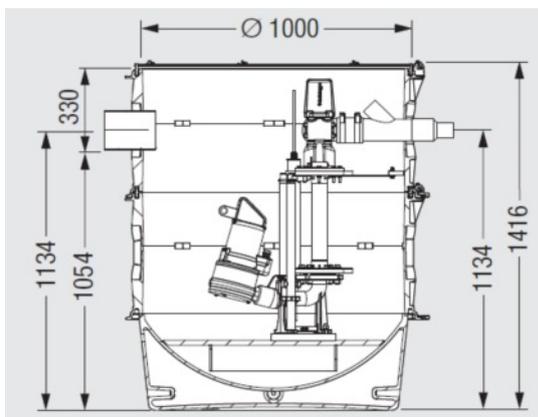
La fourniture comprend :

- Cuve équipée d'une pompe à roue vortex mono ou triphasée avec 10 m de câble d'alimentation pilotée un gestionnaire et un capteur hydrostatique
- Pompe avec motorisation ATEX
- Tuyauteries de refoulement en DN 50 ou DN 80 (au choix), clapet anti-retour et vannes d'isolement
- Marches

Possibilité d'entrées complémentaires jusqu'à un diamètre 160 (DN 150)

Attention à ne pas oublier de commander la partie réhausse complémentaire

Dimensions



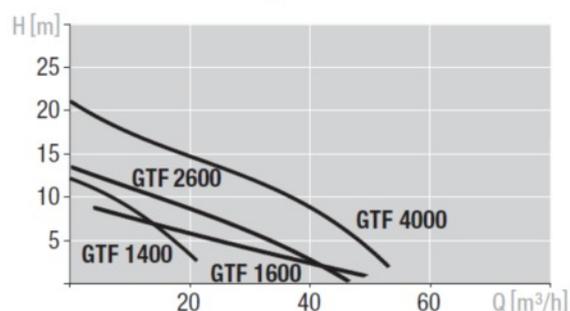
Applications

- Relevage des eaux usées et eaux de drainage. Pompage d'eaux d'égout.
- La section de passage de la TP50 permet l'évacuation d'effluents chargés de particules fibreuses ou solides jusqu'à un diamètre de 50 mm
- Les pompes TP50 sont utilisées pour de nombreuses applications dans le secteur privé, public ou industriel (sauf liquides fortement agressifs ou abrasifs).
- DIN EN 12050-2 Conformité et conception contrôlées et approuvées par LGA, certificat No. 0220119
- Installation fixe ou mobile
- Température du liquide : max 35° - Densité du liquide : max 1100 kg/m³ - pH du liquide : 6-11
- Mode de fonctionnement : intermittent



Conception

- Pompe centrifuge monocellulaire à refoulement horizontal R 2 1/2" M
- Roue monocanale fermée pour effluents chargés des matières en suspension
- Moteur électrique submersible. Classe d'isolation F, indice de protection IP 68. Protection du moteur par sonde thermique intégrée dans le bobinage sur demande (standard pour versions ADF)
- Câble : H07 RN-F 4G1,5 - Version ADF H07RN-F (Plus) 7G1,5
- Arbre surdimensionné en acier au chrome - Roulements renforcés lubrifiés à vie
- Double étanchéité de l'arbre par combinaison de deux garnitures mécaniques montées en tandem dans une chambre à huile (à partir de 1,8 kW). Combinaison d'une garniture mécanique et d'un joint à lèvres (jusqu'à 1,6 kW). Contrôle optique de la chambre à huile par le bouchon de vidange
- Protection antidéflagrante : tous les modèles sont disponibles en version ADF, selon la norme II 2 G EEx d [ib] IIBT4



Caractéristiques des pompes

GTF ⁺				
Pompe	1400	1600	2600	4000
Poids (kg)	22	27	40	45
Puissance P1	1,5	1,6	2,6	4
Puissance P2	1,1	1,2	2,1	3,4
Régime [tr/min]	2900			
Tension de service [V]	230V / 50Hz		400 V / 50Hz	
Courant nominal [A]	6,5	2,9	4,5	6,6
Débit maxi de la pompe [m ³ /h]	31	49	46	53
Hauteur de relevage maxi [m]	10,5	9,3	13,6	18
Température du fluide refoulé maxi [°C]	40			
Type de protection	IP68 (20m colonne d'eau/48h)			
Catégorie de protection	I			
Protection du moteur	Interne	Externe		
Type de connecteur	Raccordement direct			
Câble de raccordement, 10m	3 x 1,5 mm ²	7 x 1,5 mm ²		
Fusible requis version Mono [A]	C 16A	3 x C 16A		
Fusible requis version Duo [A]	C 16A	3 x C 16A	3 x C 20A	3 x C 32A
Mode opérationnel	S1/S3			

Réhausse modulable de 630 mm à 4 130 mm

Description

Le poste de relevage ModuloBox est prévu pour relever les eaux usées et chargées en 1 ou 2 pompes.

Les rehausse des ModuloBox sont prévues pour moduler la hauteur du poste (fil d'eau d'entrée) de 1 000 mm à 4 000 mm soit un poste de relevage hors tout de 2 m à 5 m de hauteur.

La classe de charge du tampon fonte : B 12,5t

Étendue de la fourniture

La fourniture comprend :

- Éléments de cuve selon la hauteur prédéfinie
- La rehausse réglable et recoupable en diamètre 600 mm ainsi que le tampon de classe B 125
- Les marches

Dimensions

