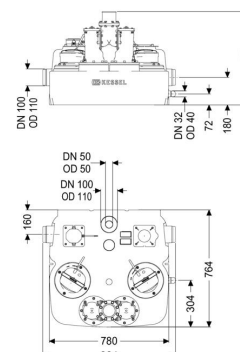


Fiche technique

Poste de relevage Aqualift L Duo, SPF 1300-S3, 230 V



Informations sur l'article

n° de référence: 28797
Code EAN: 4026092107386
Groupe de prix: 20

Avantages du produit

Description

Le poste de relevage pour eaux usées avec et sans matières fécales est équipé d'une/de deux pompe(s) submersible(s) ainsi que d'un dispositif antiretour.

La cuve en polyéthylène (PE) résistante dans le temps intègre un compartiment de pompe fermé avec une trappe d'accès vissée.

La commande est effectuée par un gestionnaire convivial.

Caractéristiques générales

Couleur	noir
Norme	EN 12050-1
Nature des eaux usées	Eaux grises et eaux vannes
Type d'installation	pose hors sol à l'abri du gel
État à la livraison	prêt au raccordement
Modèle de poste	Duo

Modèle

Nature du système	Installation double
Pose	Pose sèche
Type de commande	Gestionnaire
Dispositif anti-retour	intégré

Dimensions

Poids net	48 kg
Poids brut	55 kg
Longueur	764 mm
Largeur	864 mm
Hauteur	610 mm
Dimensions d'emballage, longueur	864 mm
Dimensions d'emballage, largeur	764 mm
Dimensions d'emballage, hauteur	610 mm

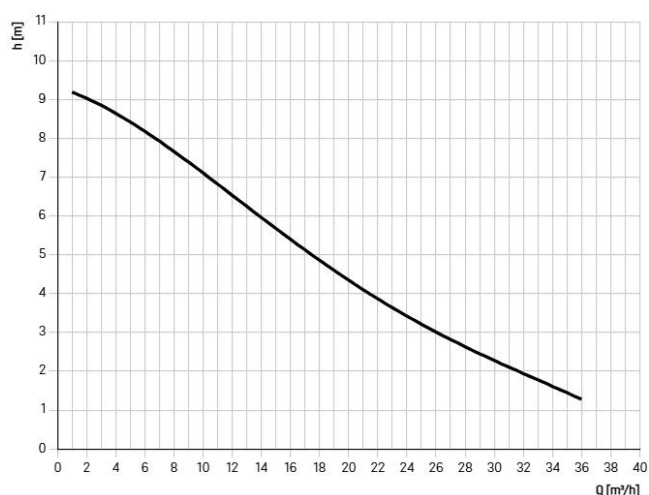
Cuve/Corps de base

Diamètre nominal de refoulement (DN)	80
Diamètre extérieur (DA) de refoulement	90 mm
Raccord pour la pompe manuelle à membrane (DN)	32
Raccord de purge d'air (DN)	70
Diamètre nominal de l'arrivée (DN)	100
Nombre d'arrivée	3
Volume utile	50 l
Volume de la cuve	120,00 l
Type de raccordement	avec extrémité pointue et manchon

Aide à l'installation

Pompe	SPF 1300
Nombre de pompes	2
Poids, pompe	9,6 kg
Tension de service	230 V
Classe de protection	I
Classe d'isolation	F
Catégorie de protection de la pompe	IP 68 (3m/48h)
Surveillance de la température	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu)	40 °C
Capacité de refoulement maxi	32 m³/h
Hauteur de relevage maxi	9,2 m
Régime	2600 U/min
Puissance P1	1,5 kW
Puissance P2	0,9 kW
Mode de fonctionnement	S3 – 15 %
Type de câble d'alimentation de la pompe	H07RN-F 3G, 1,5 mm²
Type de rotor	Roue vortex
Passage libre	40 mm
Longueur du câble d'alimentation de la pompe	5 m
Courant nominal	6,4 A

Capacité de relevage



Commande

Gestionnaire	Connect
Fonction du gestionnaire	avec message d'alarme
Disjoncteur du moteur	oui
Dispositif d'alarme	Interrupteur à flotteur
Type de détection du niveau	mécanique
Type de protection du gestionnaire	IP 54
Fréquence du réseau	50 Hz
Tension de service	230 V
Longueur du câble d'alimentation du gestionnaire	5 m
Contact sec	en option
Interface GSM	non
Port USB	non
Fonction journal	non
Écran d'affichage à plusieurs lignes	non
Pile de sauvegarde	oui
Système d'autodiagnostic (SDS)	oui
Variante d'alarme	message sonore et visuel
Fusible requis (gestionnaire)	C 10 A
Courant nominal	I