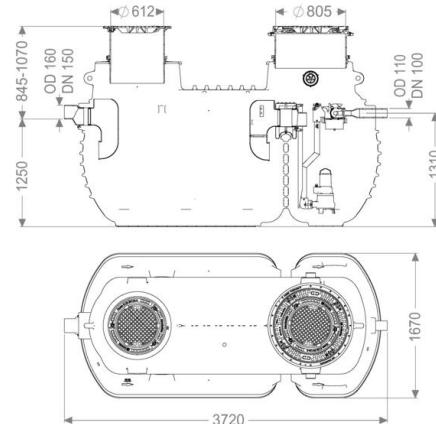


Fiche technique

Sépara. graisses EasyClean ground Multi, Standard, NS 10, T 120 mm, B 125



Informations sur l'article

n° de référence: 96010-G-120B

Code EAN: 4026092109700

Groupe de prix: 60

Avantages du produit

- Rehausse télescopique avec couvercles de protection étanches aux odeurs pour différentes classes de charge
- Étanche à l'eau, résistant aux eaux agressives
- Fonctionnement ne nécessitant qu'un minimum d'entretien

Description

Le poste destiné à une pose enterrée se compose à la fois d'un séparateur pour eaux grasses, y compris un débourbeur, d'un dispositif d'échantillonnage et d'une station de relevage.

La cuve de toutes les pièces du poste est en composite (PE) résistant dans le temps.

L'accès aux différentes pièces du poste pour les travaux de nettoyage et de maintenance s'effectue via deux ouvertures de maintenance. La vitre manuelle se fait avec le couvercle ouvert.

La station de relevage est équipée de deux pompes submersibles, y compris d'un dispositif anti-retour. Les pompes sont commandées par une sonde de niveau.

La commande est effectuée par un gestionnaire convivial qui peut être connecté à la gestion du bâtiment ou qui peut transmettre en option des messages d'alarme ou de défauts.

Pour la classe de charge D, une plaque de répartition doit être réalisée. Les plans d'armature sont disponibles auprès de KESSEL. Matériau PE garanti 20 ans.

Caractéristiques générales

Type d'installation

pose enterrée

Modèle

Système de regard

Citerne

Variante d'évacuation

Standard

Système Schredder-Mix

non

Taille nominale (NS)

10

Débourbage

manuel avec tuyau d'aspiration

Dimensions

Poids net

300 kg

Poids brut

325 kg

Étanchéité aux eaux souterraines à partir du point bas de la cuve

1800 mm

Profondeur de pose

845|1070 mm

Dimensions du conditionnement, longueur

3720 mm

Longueur

3490 mm

Largeur

1670 mm

Dimensions d'emballage, longueur

5024 mm

Dimensions d'emballage, largeur

2870 mm

Dimensions d'emballage, hauteur

1960 mm

Hauteur de la tubulure de refoulement

1310 mm

Cuve/Corps de base

Diamètre nominal de refoulement (DN)	100
Diamètre extérieur (DA) de refoulement	110 mm
Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la cuve	1250 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DA)	160 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DN)	150
Nombre d'arrivée	1
Largeur hors tout de l'accès (LW)	600 mm

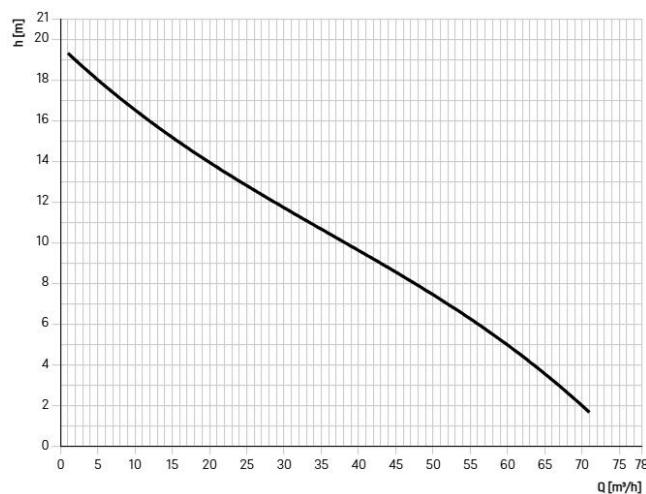
Caractéristiques fonctionnelles

Type de couvercle	Couvercle
Matériau du couvercle de recouvrement	Fonte grise
Couleur du couvercle	noir
Verrouillage	Lock & Lift
Classe de charge	B 125 (EN 124)

Aide à l'installation

Pompe	GTK 2600
Nombre de pompes	2
Poids, pompe	40 kg
Type de raccord	Raccordement direct
Classe de protection	I
Classe d'isolation	H
Facteur de puissance Cos phi	0,81
Catégorie de protection de la pompe	IP 68 (20m)
Surveillance de la température	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu)	40 °C
Capacité de refoulement maxi	71 m³/h
Hauteur de relevage maxi	19,6 m
Régime	2900 U/min
Puissance P1	2,6 kW
Puissance P2	2,1 kW
Mode de fonctionnement	S1
Type de câble d'alimentation de la pompe	H07RN-F 7G, 1,5 mm²
Type de rotor	Roue monocanal
Longueur du câble d'alimentation de la pompe	10 m
Courant nominal	4,5 A

Capacité de relevage



Commande

Disjoncteur du moteur	oui
Dispositif d'alarme	Sonde de niveau
Nature de détection du niveau	Sonde de niveau
Type de détection du niveau	hydrostatique
Type de raccord	Raccordement direct
Écran d'affichage à plusieurs lignes	oui
Pile de sauvegarde	oui

Contenu du séparateur	2285 l
Épaisseur de la couche de graisse maximale	125 mm
Volume total	3285 l
Contenance du débourbeur	1000 l
Volume maxi de graisse	400 l



OBIO environnement
621 allée des mésanges
77190 Dammarie les Lys
Tel: 01 64 79 14 22 - Mob: 06 17 76 71 63
obio-environnement.com