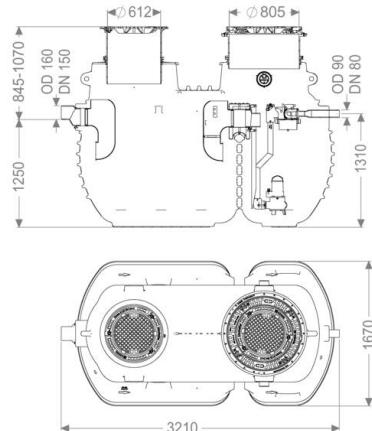


Fiche technique

Sépara. graisses EasyClean ground Multi, Standard, NS 7, T 120 mm, B 125



Informations sur l'article

n° de référence: 96007-G-120B
Code EAN: 4026092109694
Groupe de prix: 60

Avantages du produit

- Rehausse télescopique avec couvercles de protection étanches aux odeurs pour différentes classes de charge
- Étanche à l'eau, résistant aux eaux agressives
- Fonctionnement ne nécessitant qu'un minimum d'entretien

Description

Le poste destiné à une pose enterrée se compose à la fois d'un séparateur pour eaux grasses, y compris un débourbeur, d'un dispositif d'échantillonnage et d'une station de relevage.

La cuve de toutes les pièces du poste est en composite (PE) résistant dans le temps.

L'accès aux différentes pièces du poste pour les travaux de nettoyage et de maintenance s'effectue via deux ouvertures de maintenance. La vidange manuelle se fait avec le couvercle ouvert.

La station de relevage est équipée de deux pompes submersibles, y compris d'un dispositif anti-retour. Les pompes sont commandées par une sonde de niveau.

La commande est effectuée par un gestionnaire convivial qui peut être connecté à la gestion du bâtiment ou qui peut transmettre en option des messages d'alarme ou de défauts.

Pour la classe de charge D, une plaque de répartition doit être réalisée. Les plans d'armature sont disponibles auprès de KESSEL. Matériau PE garanti 20 ans.

Caractéristiques générales

Type d'installation pose enterrée

Modèle

Système de regard	Citerne
Variante d'évacuation	Standard
Taille nominale (NS)	7
Débourbage	manuel avec tuyau d'aspiration

Dimensions

Poids net	780 kg
Poids brut	805 kg
Étanchéité aux eaux souterraines à partir du point bas de la cuve	1800 mm
Profondeur de pose	845 1070 mm
Dimensions du conditionnement, longueur	3210 mm
Longueur	2990 mm
Largeur	1670 mm
Dimensions d'emballage, longueur	4507 mm
Dimensions d'emballage, largeur	2870 mm
Dimensions d'emballage, hauteur	1960 mm
Hauteur de la tubulure de refoulement	1310 mm

Cuve/Corps de base

Diamètre nominal de refoulement (DN)	80
Diamètre extérieur (DA) de refoulement	90 mm
Distance entre le tuyau d'arrivée et le fond de la cuve	1250 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DA)	160 mm
Diamètre nominal de l'arrivée (DN)	150
Nombre d'arrivée	1
Largeur hors tout de l'accès (LW)	600 mm

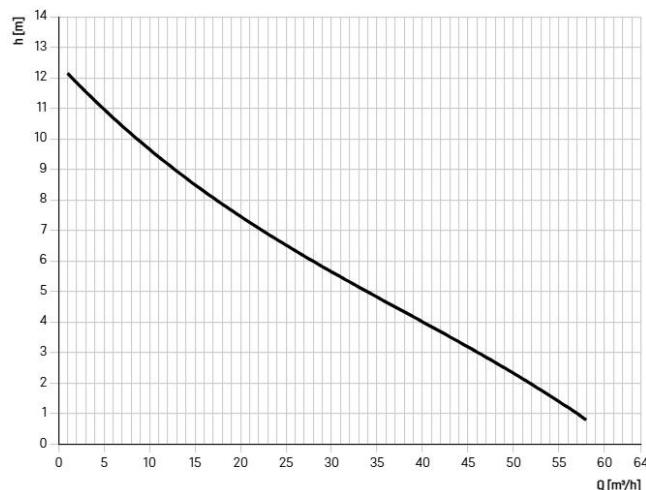
Caractéristiques fonctionnelles

Type de couvercle	Couvercle
Matériau du couvercle de recouvrement	Fonte grise
Couleur du couvercle	noir
Verrouillage	Lock & Lift
Classe de charge	B 125 (EN 124)

Aide à l'installation

Pompe	GTK 1300
Nombre de pompes	2
Poids, pompe	27 kg
Type de raccord	Raccordement direct
Classe de protection	I
Classe d'isolation	H
Facteur de puissance Cos phi	0,8
Catégorie de protection de la pompe	IP 68 (20m)
Surveillance de la température	intégré
Température maximale du fluide refoulé (refoulement ininterrompu)	40 °C
Capacité de refoulement maxi	57 m³/h
Hauteur de relevage maxi	12,4 m
Régime	2900 U/min
Puissance P1	1,3 kW
Puissance P2	1 kW
Mode de fonctionnement	S1
Type de câble d'alimentation de la pompe	H07RN-F 7G, 1,5 mm²
Type de rotor	Roue monocanal
Longueur du câble d'alimentation de la pompe	10 m
Courant nominal	2,5 A

Capacité de relevage



Commande

Disjoncteur du moteur	oui
Nature de détection du niveau	Sonde de niveau
Type de raccord	Raccordement direct
Contact sec	oui
Fonction journal	oui
Écran d'affichage à plusieurs lignes	oui

Contenu du séparateur	1785 l
Épaisseur de la couche de graisse maximale	115 mm
Volume total	2485 l
Contenance du débourbeur	700 l
Volume maxi de graisse	280 l



OBIO environnement
621 allée des mésanges
77190 Dammarie les Lys
Tel: 01 64 79 14 22 - Mob: 06 17 76 71 63
obio-environnement.com