

# POMPE SUBMERSIBLE GTF 500

Pompes de Relevage

Version avec Flotteur ou sans Flotteur



**OBIO ENVIRONNEMENT**

621 Allée des mésanges - 77190 Dammarie-les-Lys

[info@obio-environnement.com](mailto:info@obio-environnement.com)

01 64 79 14 22



**KESSEL**



La pompe de relevage GTF 500 est prévue pour relever des eaux grises (sans matières fécales).  
Son raccordement hydraulique est vertical en R1'1/4.  
Le déclenchement se fait par un flotteur sur la pompe.

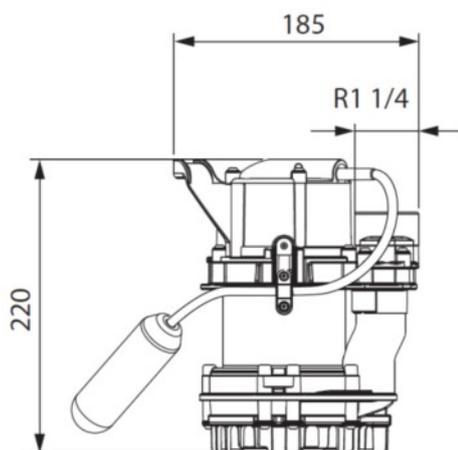


## Etendue de la fourniture :

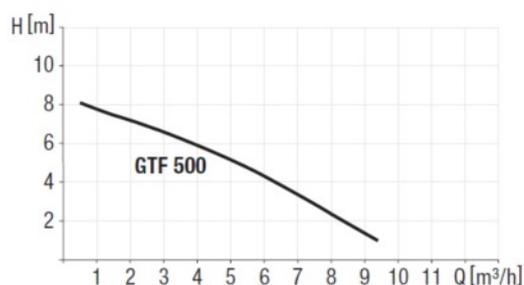
La fourniture comprend :

- La pompe avec flotteur et 10 mètres de câbles
- Un adaptateur pour une connexion collée et un raccord cannelé

## Caractéristiques dimensionnelles :



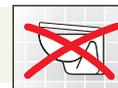
## Caractéristiques des pompes :



Indication	GTF 500
Poids	6 kg
Puissance P1 / P2	500 W / 360 W
Régime	2850 tr/m <sup>in</sup>
Tension de service	230 V ; 50 Hz
Courant nominal	2,5 A
Capacité de refoulement maxi	10 m <sup>3</sup> /h
Hauteur de relevage maxi	8 m
Température maxi du fluide à refouler	35 °C
Type de protection	IP 68 (3 m/colonne d'eau)
Catégorie de protection	I
Protection du moteur	intégrée
Type de raccord	Fiche à contact de protection / gestionnaire
Fusible recommandé	B 16 A
Mode opérationnel (immergé)	S1
RCD	30 mA
Rallonge de câble maxi	30 m



## Description pompe submersible sans flotteur pour les eaux grises



La pompe de relevage GTF 500 est prévue pour relever des eaux grises (sans matières fécales).

Son raccordement hydraulique est vertical en R1'1/4.

La commande de la pompe se fait par un pilotage extérieur.

Elle est équipée pour relever des eaux polluées par des produits chimiques (fluides contenant des chlorures, mais pas de trichloréthylène ou de nitroéthylène).

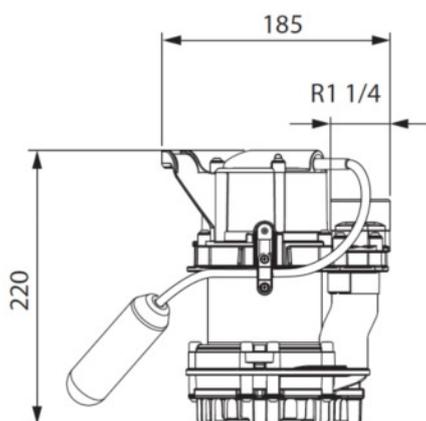


### Etendue de la fourniture :

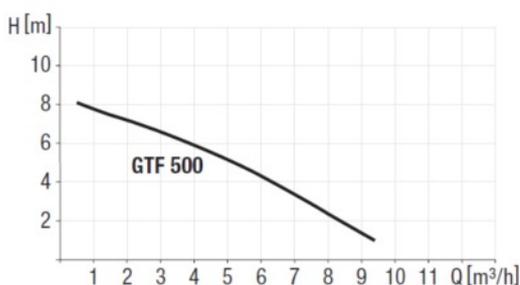
La fourniture comprend :

- La pompe **sans flotteur** et 10 mètres de câbles
- Un adaptateur pour une connexion collée et un raccord cannelé

### Caractéristiques dimensionnelles :



### Caractéristiques des pompes :



Indication	GTF 500
Poids	6 kg
Puissance P1 / P2	500 W / 360 W
Régime	2850 tr/m <sup>m</sup>
Tension de service	230 V ; 50 Hz
Courant nominal	2,5 A
Capacité de refoulement maxi	10 m <sup>3</sup> /h
Hauteur de relevage maxi	8 m
Température maxi du fluide à refouler	35 °C
Type de protection	IP 68 (3 m/colonne d'eau)
Catégorie de protection	I
Protection du moteur	intégrée
Type de raccord	Fiche à contact de protection / gestionnaire
Fusible recommandé	B 16 A
Mode opérationnel (immergé)	S1
RCD	30 mA
Rallonge de câble maxi	30 m



#### **OBIO ENVIRONNEMENT**

621 Allée des mésanges - 77190 Dammarie-les-Lys  
info@obio-environnement.com  
01 64 79 14 22