



better together



pump **BOX**

STATIONS DE RELEVAGE DES EAUX USÉES CIVILES

FR

Atteindre un réseau d'égouts trop éloigné ou situé à un niveau supérieur ? Avec **pumpBOX**, c'est possible.

pumpBOX est une station de relevage pré-assemblée certifiée selon les normes EN 12050-1 et 12050-2 permettant la récupération et la relance dans les égouts des eaux usées provenant de toilettes, de buanderies ou de cuisines, quand le réseau d'égouts est inaccessible à cause de la gravité ou de la distance.

pumpBOX associe un réservoir robuste en polyéthylène à une pompe Zenit individuelle ou double, créant un système complet de collecte et de relevage des eaux noires et grises d'origine civile.

Compact, silencieux et fiable, **pumpBOX** est déjà prêt à l'emploi et ne demande ni excavations ni ouvrages de maçonnerie.

Les différentes configurations avec une ou deux pompes, vortex ou broyeuses, confèrent à **pumpBOX** une bonne flexibilité et permettent son utilisation dans de multiples situations, du simple logement à l'ensemble résidentiel, de l'établissement public au centre commercial.



Pourquoi choisir la solution **pumpBOX** ?



Temps

La **pumpBOX** est fournie déjà câblée et pré-assemblée. Tous les branchements électriques et hydrauliques sont effectués en usine et le produit doit être simplement branché aux installations, ce qui réduit remarquablement les temps d'installation.



Espaces

pumpBOX comprend un réservoir, une pompe et des raccords avec vannes de retenue, dans un système unique compact et rationnel. Il n'y a pas besoin d'autres accessoires, ce qui permet de garantir un encombrement limité et une installation optimale dans n'importe quel lieu.



Coûts

Orienter le choix sur un seul produit complet signifie optimiser les coûts d'achat, non seulement parce que cela permet d'éviter des frais accessoires, mais aussi pour les atouts représentés par le fait d'avoir une seule référence commerciale. Réduire l'influence que les postes relatifs à l'installation, à l'entretien et au transport ont sur le projet permet de faire d'importantes économies, sans répercussions la qualité du résultat final.

Installation simplifiée



Lire le code-barre et regarder la procédure d'installation!

Caractéristiques

- Réservoir en PE certifié EN 12050-1, 12050-2
- Volume nominal 75 litres (version GR) ou 115 litres (version DG)
- Coloris blanc, pour le contrôle immédiat du niveau de liquide à l'intérieur
- Construction monobloc robuste avec pieds internes de renfort
- Silencieux (<70 dB), étanche aux liquides et aux odeurs
- Grande fenêtre d'inspection Ø 90 mm sur la paroi supérieure
- Version GR (pompe broyeur) ou DG (vortex)
- Version avec pompe simple ou double
- Raccords et soupapes de retenue en PVC sans entretien (version GR)
Double vanne de retenue en fonte bridée UNI (version DG)
- Flotteur pour alarme de niveau maximum de série
- Système automatique de démarrage/arrêt de la pompe par flotteur ou capteur de niveau



Applications

Habitations civiles et ensembles résidentiels

Eaux usées chargées de fibres et filaments

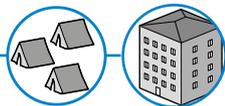


Pompe avec couteau broyeur
P₂ = 1,1 - 1,5 kW - 2 pôles



Établissements publics et structures d'accueil

Liquides chargés de corps solides



Pompe avec turbine vortex
P₂ = 1,1 - 3,0 kW - 2 pôles
P₂ = 1,5 - 2,2 kW - 4 pôles



Structure modulaire « plug&play »



Module avec support métallique qui transforme la **pumpBOX** en une station de relevage portable dotée d'un tableau électrique. Préconisée pour les installations mobiles et temporaires à utiliser à l'occasion de chantiers, d'événements publics, d'urgences. La structure en acier est empilable pour faciliter son stockage et son transport.



Description



- ① Réservoir en polyéthylène à forte épaisseur, étanche aux odeurs et aux liquides. Construction monobloc robuste avec pieds internes de renfort et fentes de fixation au sol intégrées dans le moule.
- ② Fond façonné à l'intérieur pour favoriser l'aspiration des solides et réduire l'accumulation de sédiments pouvant dégager de mauvaises odeurs et réduire le volume utile du réservoir.
- ③ Vanne de vidange d'urgence en position abaissée (possibilité de raccordement à une pompe manuelle en option).
- ④ Raccords de refoulement et vannes de retenue en PVC (modèles GR). Double vanne de retenue en fonte avec bride UNI (modèles DG).
- ⑤ Système d'évacuation de l'air par filtre à charbon actif et possibilité de raccordement à une conduite externe DN40. La vanne de sûreté avec flotteur garantit la fermeture hermétique de la conduite en cas d'augmentation du niveau et empêche d'éventuelles fuites de liquide.
- ⑥ Alarme de niveau maximum par interrupteur avec flotteur en acier INOX.
- ⑦ Dispositif de démarrage/arrêt des pompes via un capteur de pression ou un flotteur à contacts multiples.
- ⑧ Prééquipement pour conduite d'entrée par le haut ou par les parois latérales ou arrière (hauteurs standard h 180, 250, 315 mm pour raccordement direct au WC). Joints Ø75-110 mm inclus.

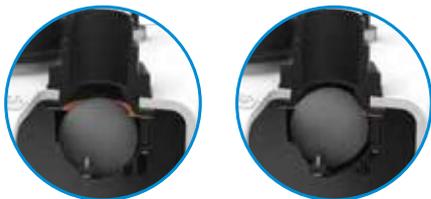
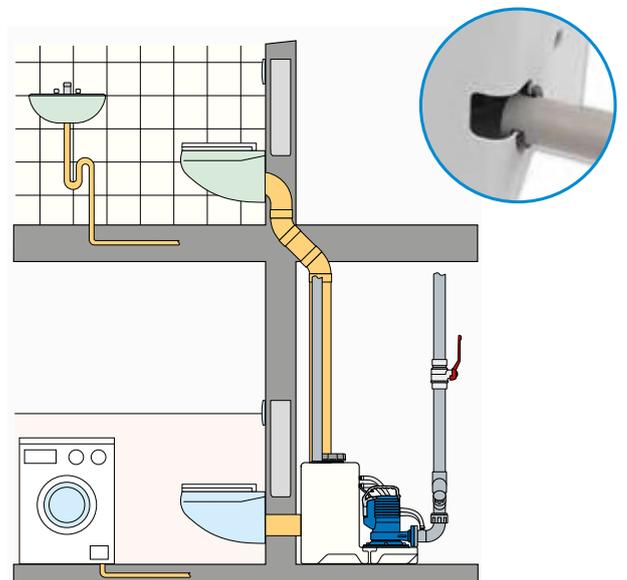


Tableau électrique pour la gestion de la station de relevage (disponible séparément)



Dispositif automatique de démarrage/arrêt

La mise en marche et l'arrêt de la pompe sont activés par un dispositif automatique en mesure de détecter le niveau de liquide à l'intérieur du réservoir.

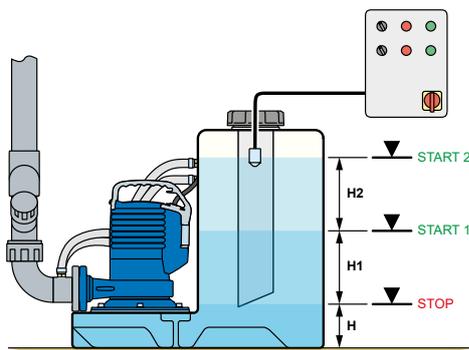
Le système peut utiliser un **capteur de pression** à relier à un tableau électrique ou un innovant **flotteur à contacts multiples**. Dans les deux cas, le dispositif est situé à l'intérieur du réservoir et peut être retiré à travers une grande fenêtre d'inspection de Ø90 mm en dévissant la bague de blocage du couvercle étanche.

Capteur de pression

Il permet de détecter constamment le niveau de liquide et la configuration des seuils de démarrage/arrêt de la pompe principale et de celle secondaire (si installée).

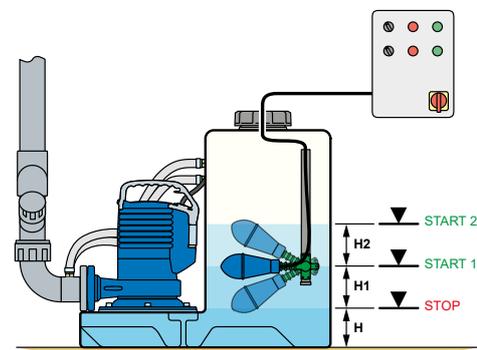
Grâce à la vaste plage de lecture, il est possible d'utiliser tout le volume disponible tout en optimisant le fonctionnement.

Il utilise un capteur standard, 4-20 mA.



Flotteur à contacts multiples

Il permet de commander, avec un seul câble, la marche et l'arrêt de la pompe principale et de celle secondaire (si présente) grâce à la fermeture de contacts internes, en fonction des hauteurs prédéfinies du niveau de liquide.



Système de pompage

Les stations de relevage **pumpBOX** peuvent être équipées de pompes broyeuses ou vortex, en configuration individuelle ou double selon le type d'eaux usées et la charge de travail à effectuer.

Tous les moteurs sont dotés de deux garnitures mécaniques en carbure de silicium (SiC-SiC) dans une chambre d'huile inspectable afin de conférer au système une fiabilité maximale.

Pompes **GR bluePRO**

Pompes dotées d'une **turbine broyeuse** à grande hauteur d'élévation, adaptées aux eaux usées chargées de fibres et filaments.

Version monophasée fournie avec une protection ampérométrique et un disjoncteur afin de garantir un couple de démarrage élevé et une action de coupe efficace même en phase de démarrage.



Couteau rotatif

à trois lames en acier au chrome avec traitement spécial pour une meilleure fiabilité lors de la coupe de corps solides.

Pompes **DGG**

Pompes à **turbine vortex** avec grand passage libre, qui peuvent être utilisées en présence de liquides chargés de corps solides.



Passage libre

la turbine vortex en position reculée et la conformation interne du réservoir garantissent un grand passage libre et un fonctionnement régulier même en présence de corps solides de grandes dimensions.

Données techniques et performances

pumpBOX DG 115S 150/2 M

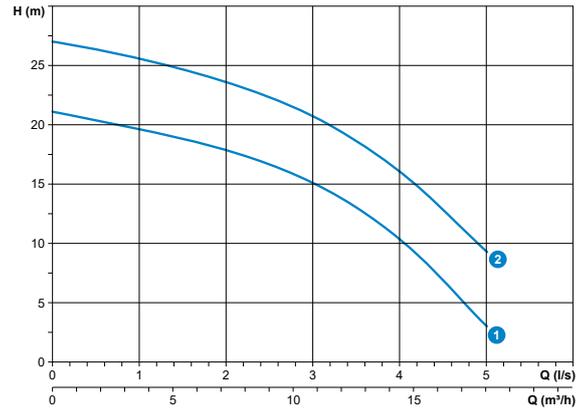
1 2 3 4 5 6

- 1 Nom du produit
- 2 Type de pompe installée V = vortex, GR = broyeur
- 3 Capacité nominale du réservoir (litres)
- 4 Nbre de pompes installées S = 1 (simple), D = 2 (double)
- 5 Puissance (HPx100)/pôles
- 6 Phases moteur M = Monophasé, T = Triphasé

pumpBOX-GR

turbine avec couteau broyeur

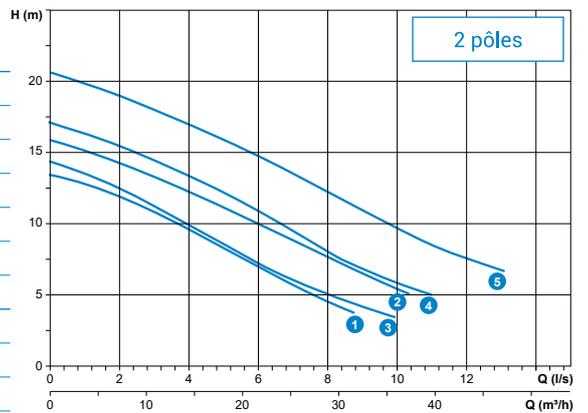
Modèle	nbre de pompes	V/~ (50 Hz)	P ₂ (kW)/ pôles	Intensité (A)	Passage libre (mm)	
1 <i>pumpBOX</i> GR 75S 150/2 M	1	230/1	1.1/2	7.5	-	59
1 <i>pumpBOX</i> GR 75S 150/2 T	1	400/3	1.1/2	3.2	-	59
2 <i>pumpBOX</i> GR 75S 200/2 T	1	400/3	1.5/2	4.3	-	61
1 <i>pumpBOX</i> GR 75D 150/2 M	2	230/1	1.1/2	7.5	-	84
1 <i>pumpBOX</i> GR 75D 150/2 T	2	400/3	1.1/2	3.2	-	84
2 <i>pumpBOX</i> GR 75D 200/2 T	2	400/3	1.5/2	4.3	-	88



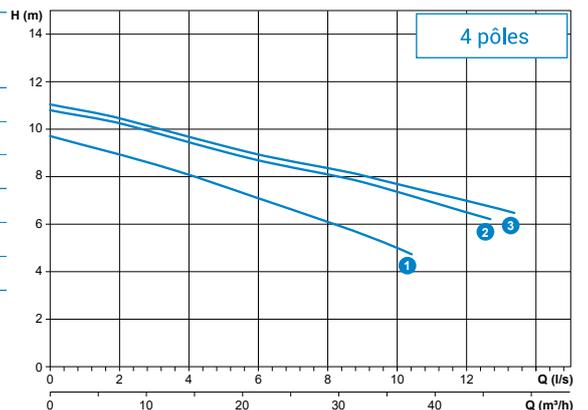
pumpBOX-DG

turbine vortex

Modèle	nbre de pompes	V/~ (50 Hz)	P ₂ (kW)/ pôles	Courant (A)	Passage libre (mm)	
1 <i>pumpBOX</i> DG 115S 150/2 M	1	230/1	1.1/2	6.6	50	60.9
2 <i>pumpBOX</i> DG 115S 200/2 M	1	230/1	1.5/2	9.3	50	61.3
1 <i>pumpBOX</i> DG 115S 150/2 T	1	400/3	1.1/2	2.4	50	60.9
2 <i>pumpBOX</i> DG 115S 200/2 T	1	400/3	1.5/2	3.3	50	61.3
3 <i>pumpBOX</i> DG 115S 250/2 T	1	400/3	1.8/2	3.7	50	57.9
4 <i>pumpBOX</i> DG 115S 300/2 T	1	400/3	2.2/2	4.6	50	70.3
5 <i>pumpBOX</i> DG 115S 400/2 T	1	400/3	3.0/2	6.4	50	72.1
1 <i>pumpBOX</i> DG 115D 150/2 M	2	230/1	1.1/2	6.6	50	91.0
2 <i>pumpBOX</i> DG 115D 200/2 M	2	230/1	1.5/2	9.3	50	98.8
1 <i>pumpBOX</i> DG 115D 150/2 T	2	400/3	1.1/2	2.4	50	91.0
2 <i>pumpBOX</i> DG 115D 200/2 T	2	400/3	1.5/2	3.3	50	98.8
3 <i>pumpBOX</i> DG 115D 250/2 T	2	400/3	1.8/2	3.7	50	92.0
4 <i>pumpBOX</i> DG 115D 300/2 T	2	400/3	2.2/2	4.6	50	116.8
5 <i>pumpBOX</i> DG 115D 400/2 T	2	400/3	3.0/2	6.4	50	120.4

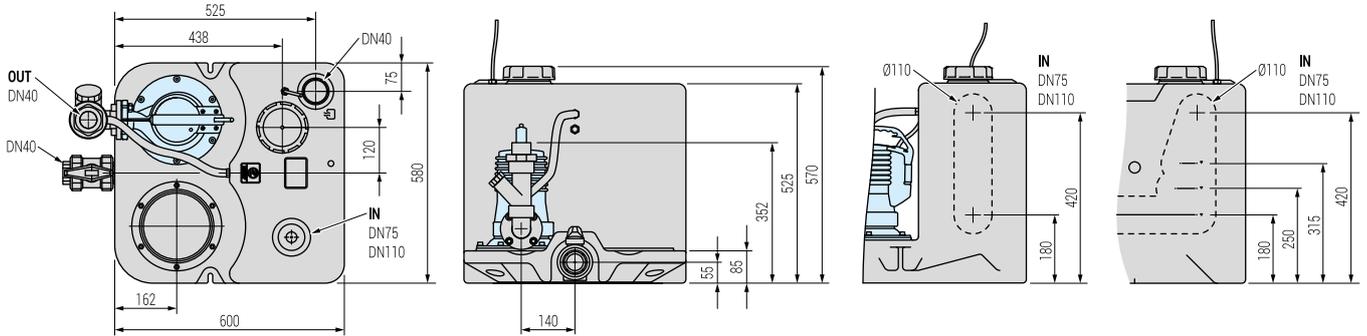


Modèle	nbre de pompes	V/~ (50 Hz)	P ₂ (kW)/ pôles	Courant (A)	Passage libre (mm)	
1 <i>pumpBOX</i> DG 115S 200/4 T	1	400/3	1.5/4	3.4	45	72.8
2 <i>pumpBOX</i> DG 115S 250/4 T	1	400/3	1.8/4	4.3	45	75.6
3 <i>pumpBOX</i> DG 115S 300/4 T	1	400/3	2.2/4	5.2	45	75.6
1 <i>pumpBOX</i> DG 115D 200/4 T	2	400/3	1.5/4	3.4	45	121.3
2 <i>pumpBOX</i> DG 115D 250/4 T	2	400/3	1.8/4	4.3	45	126.9
3 <i>pumpBOX</i> DG 115D 300/4 T	2	400/3	2.2/4	5.2	45	126.9

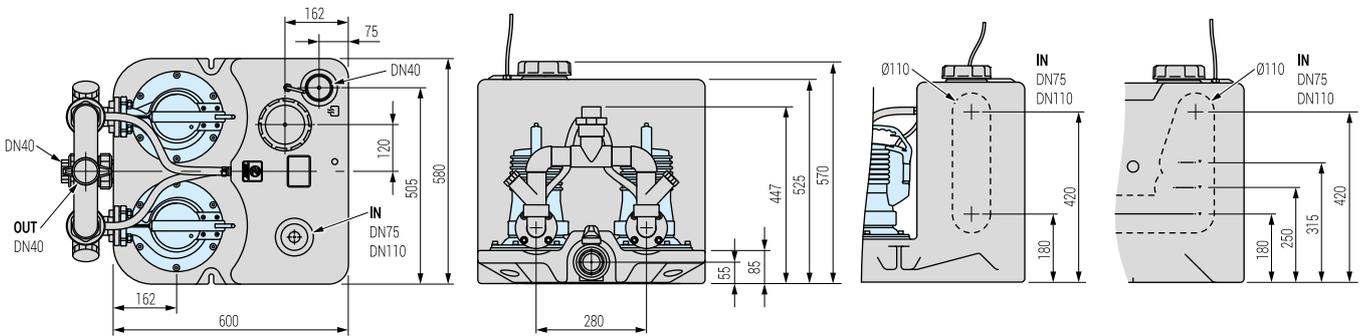


Dimensions

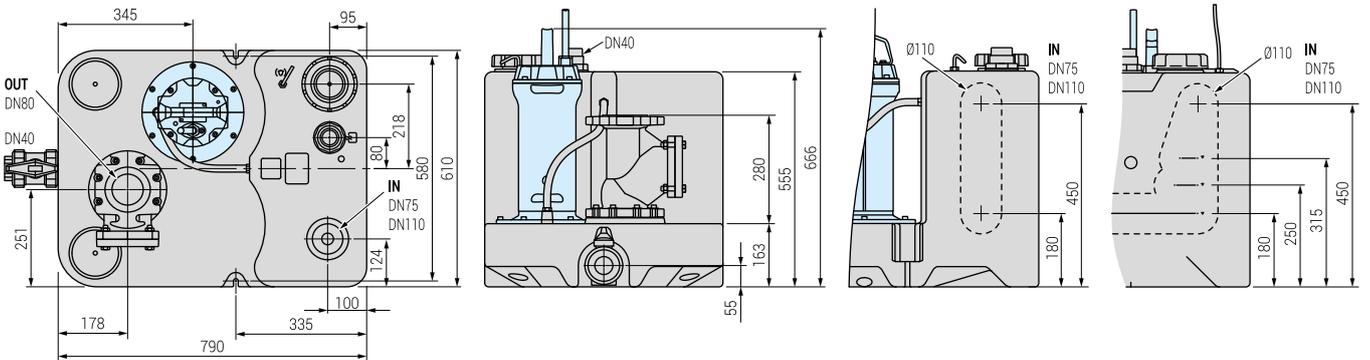
pumpBOX-GR - turbine avec couteau broyeur - version pompe simple



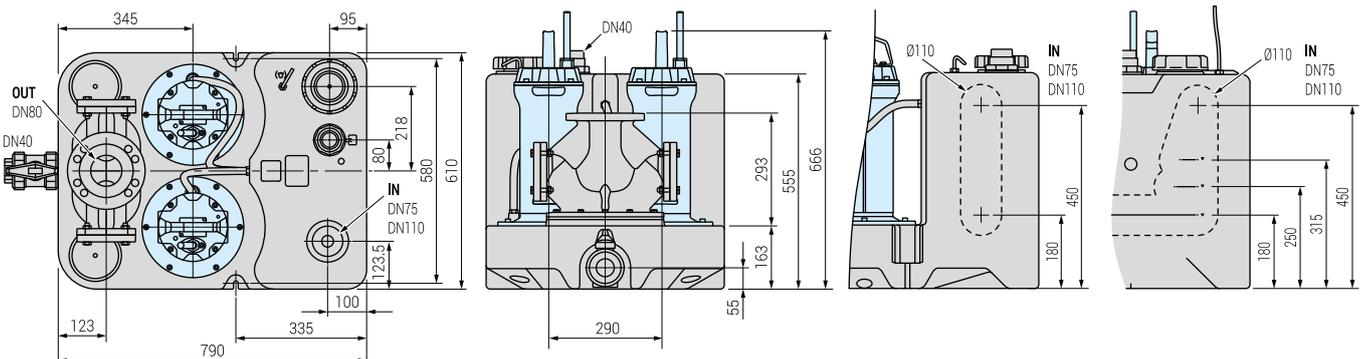
pumpBOX-GR - turbine avec couteau broyeur - version pompe double



pumpBOX-DG - turbine vortex - version pompe simple



pumpBOX-DG - turbine vortex - version pompe double





OBIO ENVIRONNEMENT
621 Allée des mésanges - 77190 Dammarie-les-Lys
info@obio-environnement.com
01 64 79 14 22