

# Aqualift F Basic

Postes de Relevage

Poste de relevage automatique - une pompe pour eaux usées - Prêt à l'emploi



**OBIO ENVIRONNEMENT**

621 Allée des mésanges - 77190 Dammarie-les-Lys

[info@obio-environnement.com](mailto:info@obio-environnement.com)

01 64 79 14 22

 **KESSEL**

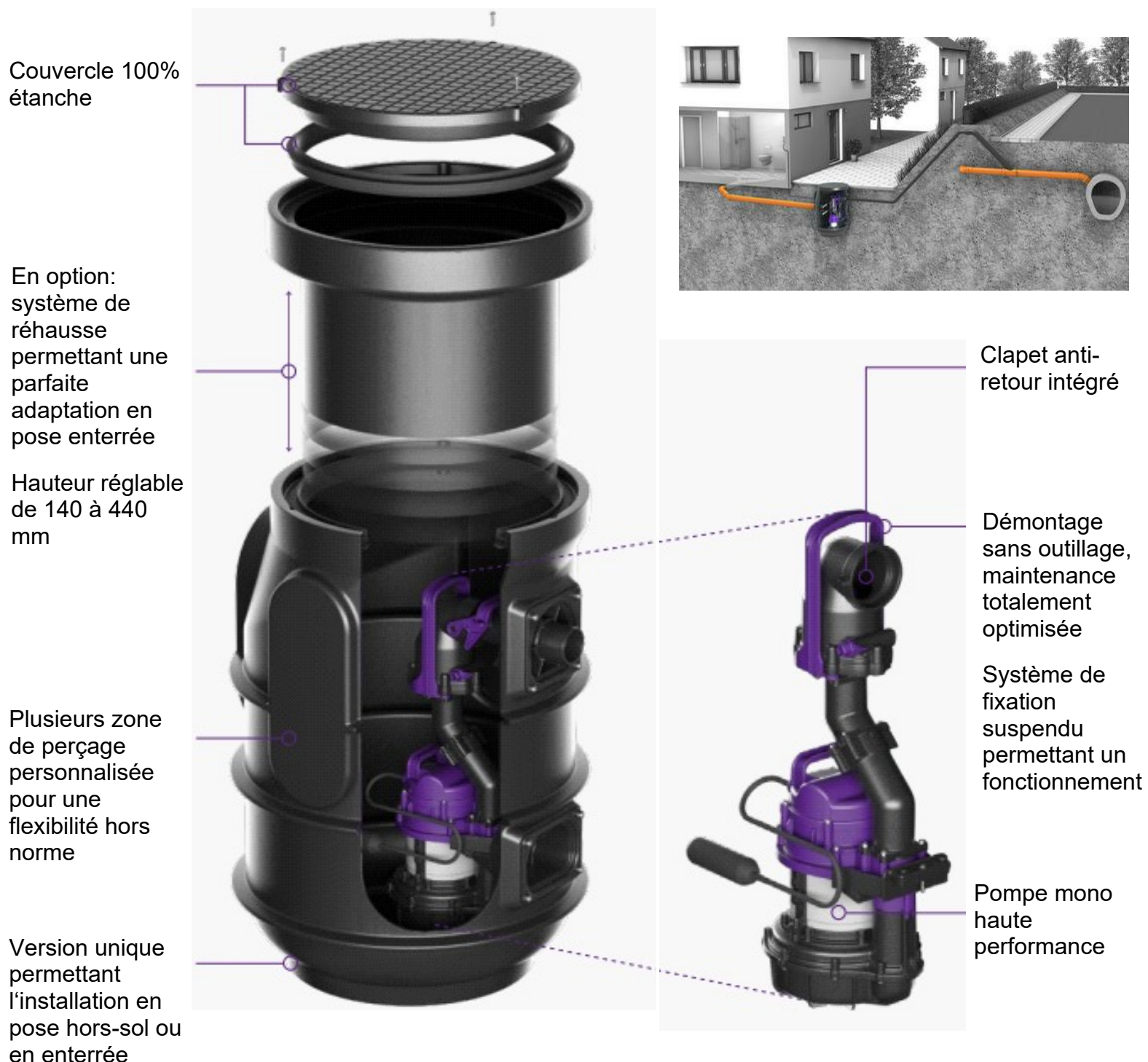
## Caractéristiques

Le poste de relevage Kessel Aqualift F Basic est prévu pour relever les eaux usées ( contenant des matières fécales ) et eaux claires . Il est prévu pour une installation enterrée ( ou hors sol ) avec une réhausse disponible en option. Le couvercle est verrouillable et étanche. L'arrivée des effluents dans le poste est prévue dans l'une des 3 zones plates à percer ( perçage à réaliser sur site).

Le volume utile de la cuve est d'environ 25L.

Le refoulement est horizontal en diamètre 63 (DN50).

L'ensemble fourni se compose de la cuve, de la pompe STF1300 équipée d'une roue vortex pilotée par flotteur et d'un clapet anti-retour. Il est fourni lors de la livraison : un presse-étoupe, 2 joints en diamètre 110 et en diamètre 100 , un sachet de graisse, et le manuel utilisateur



## Caractéristiques

### Options disponibles :

Réhausse télescopique

Hauteur ajustable de  
140 à 440mm



829100

Vanne d'isolement pour  
version mono

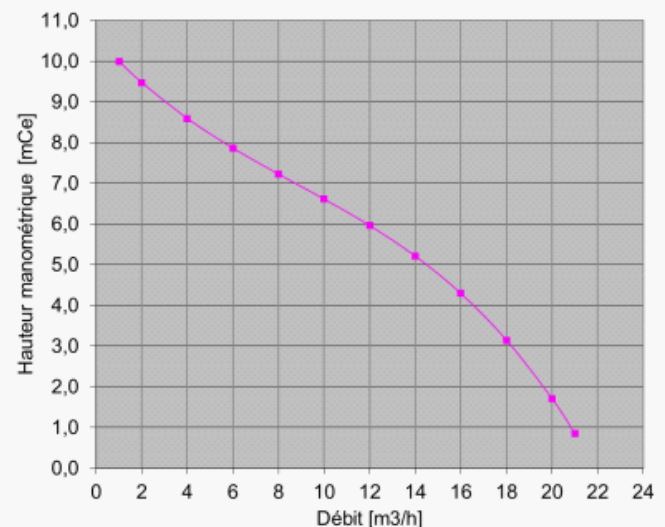


829200

Entrée [ DN ]	100 / 150 à percer sur site
Tuyau de refoulement	50 ( OD=63)
Matériau de tuyau de refoulement	Pour PVC
Zone de passage de câble	A percer sur site
Zone de ventilation	A percer sur site
Hauteur de cuve [ mm ]	830 mm
Diamètre extérieur de cuve [ mm ]	590 mm
Couvercle	Version piéton

Pompe :	STF1300
Poids pompe [kg] :	10 kg
Poids cuve [kg] :	
Puissance P1 :	1,3 kW
Puissance P2 :	0,8 kW
Vitesse de rotation [rpm] :	2650 1/min
Tension alimentation :	230V / 50 Hz
Intensité nominale [A] :	6,0 A
Débit maximal [m³/h] :	21 m³/h
Hauteur maximale [m] :	10 m
Température maximale du fluide pompé [°C] :	35 °C
Degré de protection :	IP68 (3m / 48h)
Classe de protection :	I
Protection moteur :	Intégré (interne)
Connection type Mono :	Prise "Schuko" (CEE 7/7)
Connection type Duo :	connexion directe au gestionnaire
Cable alimentation :	10m ; 3 x 1,0 mm²
Type de protection de ligne simple pompe [A] :	C 16 A
Type de protection de ligne double pompe [A] :	C 16 A

Courbe hydraulique



## Caractéristiques

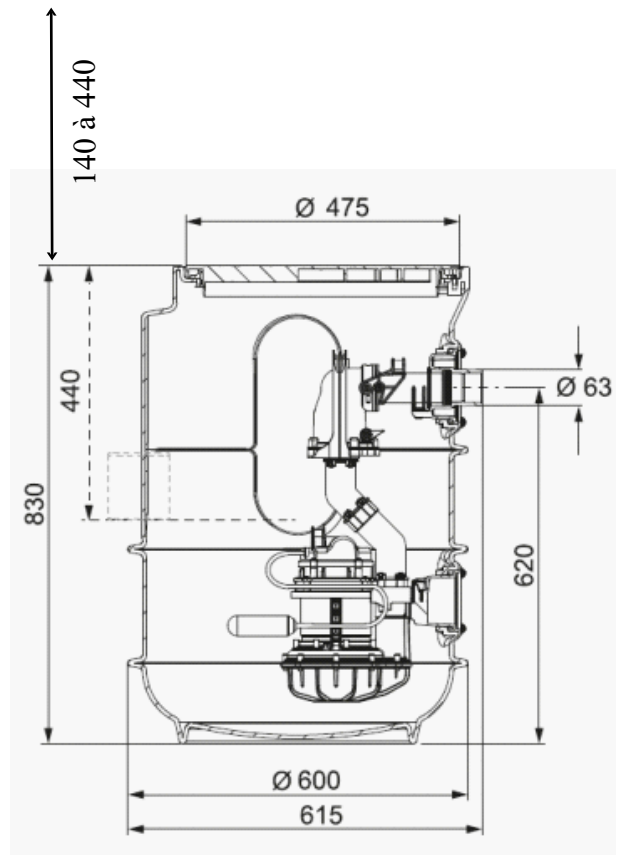


Diagramme pour un débit d'environ **5m<sup>3</sup>/h ( 1,5l/s)** et tuyauterie de refoulement en **DN 50**.

Hauteur de  
refoulement [m]

10  
9  
8  
7  
6  
5  
4  
3  
2  
1

Poste de relevage Aqualift F Basic

Longueur de refoulement [m]

5 10 15 20 25 30 35 40 50 60 70 80 90 100 110 120 130 140 150 160 170 180



**OBIO ENVIRONNEMENT**

621 Allée des mésanges - 77190 Dammarie-les-Lys  
info@obio-environnement.com  
01 64 79 14 22