

Aqualift F Basic

Postes de Relevage



OBIO ENVIRONNEMENT

621 Allée des mésanges - 77190 Dammarie-les-Lys

info@obio-environnement.com

01 64 79 14 22

 **KESSEL**

Aqualift F Basic

Poste de relevage pour eaux grises et eaux-vannes destiné à une pose libre dans des pièces à l'abri du gel

Version mono avec une pompe de type SPF 1300 à roue vortex. Bac collecteur en polyéthylène avec une trappe d'accès visible. Volume du bac d'environ 50 litres, volume utile maximal d'environ 20 litres.

Section de passage libre d'au moins 40 mm. Pompe protégée contre les risques d'inondations. Clapet anti-retour intégré.

3 possibilités de raccordements soit en vertical en Ø 50/110 soit en horizontal en Ø 110.

Emploi d'un interrupteur à flotteur comme capteur. Le manchon de raccordement mâle en DN 80 est monté ainsi que le manchon élastique. Adaptateur de bride sur une bride standard DN 80 en option. Avec raccord de mise à l'air libre d'air Ø 75.

Raccord pour une pompe à main DN 32.

Possibilité de fixation du bac. Avec flotteur de détection du niveau de commutation et d'alarme. Y compris le gestionnaire KESSEL Aqualift Basic 230 V. Avec affichage du mode de fonctionnement, touche de démarrage manuel de la pompe et d'acquiescement des alarmes. Piles de sauvegarde des messages d'alarme (piles incluses). Avec possibilité de raccord pour le contact sans potentiel à prévoir sur site. Poste de relevage des eaux-vannes conforme à la norme DIN EN 12050-1.

Réf. #28 798

FLEXIBLE

Trois solutions de raccordements préformées possibles (vertical ou horizontal) permettent un raccordement de la tuyauterie d'arrivée des effluents. La surface de perçage au dos offre des possibilités de raccordements supplémentaires au choix jusqu'à un Ø de 110 mm.



DISPOSITIF DE VENTILATION

Pour la purge de la conduite de refoulement lors des interventions de maintenance.

VARIABLE

Adaptation de la position du flotteur à l'entrée garantissant le bon fonctionnement sans perturbations liées au flux des effluents.



CE DIN EN

PROPRE

Le fond du bac conique véhicule les matières solides directement vers la pompe et veille ainsi à une aspiration intégrale et propre des eaux usées sans résidus.

PRÉCIS

Grand flotteur avec une force ascensionnelle élevée et 3 position (MARCHE/ARRÊT/ALARME) assurant une commande précise et sans risques de panne de la pompe.



FIABLE

La pompe puissante, robuste et protégée contre le fonctionnement à sec et équipée d'une roue vortex antiblocage se porte garante du fonctionnement fiable de l'équipement.

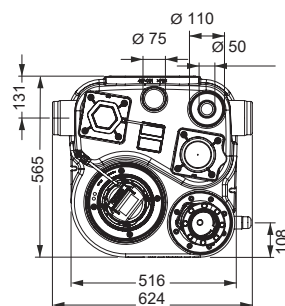
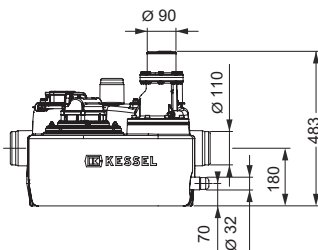
Caractéristiques

Touche d'acquiescement
des alarmes

Touche de démarrage
manuel de la pompe



Possibilité de raccord pour le
contact sans potentiel à prévoir
sur le site.

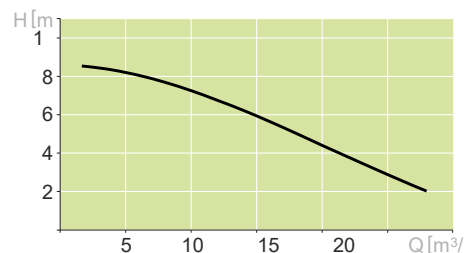


PEU ENCOMBRANT - PERFORMANT - FIABLE

Le poste de relevage des eaux usées **Aqualift F Basic** est le produit le plus récent de la gamme de postes de relevage performants de la marque Kessel. Ce poste a été conçu dans le respect de toutes les contraintes d'une évacuation optimale des eaux usées, tout en prenant en compte un budget maîtrisé.

Le poste de relevage est équipé d'une pompe très performante adaptée à toutes les contraintes actuelles. Il évacue simultanément les eaux usées des WC, de la douche, des lavabos... Il est peu encombrant et facile à installer grâce à une grande modularité de raccordement sur trois différents côtés du poste. Le gestionnaire fourni veille à une surveillance continue avec alarme intégrée et

Pompe type	SPF 1300
Débit refoulé	28 m ³ /h
Hauteur de refoulement	8,5 m
Puissance nominale (P2)	1,0 kW
Puissance absorbée (P1)	1,5 kW
Tension de service	230 Volts
Fréquence nominale	50 Hz
Courant nominal	6,7 A
Fusible	C 10 A
Catégorie de protection (pompe)	IP 68 3 m (colonne d'eau) / 48h
Catégorie de protection (gestionnaire)	IP 54
Mode de service	S3 - 15%
Poids	env. 24 kg
Longueur du câble	5 m



OBIO ENVIRONNEMENT
621 Allée des mésanges - 77190 Dammarie-les-Lys
info@obio-environnement.com
01 64 79 14 22